

HAROLBIO 5

Popis: Je to rezný olej bez obsahu minerálneho oleja, formulovaný pre obrábacie práce na železných a neželezných kovoch. Skladá sa z kombinácie vysoko rafinovaných prírodných olejov s antioxičnými aditívami a pasivátormi kovov.

Hlavné charakteristiky:

- Počas používania sa netvorí výparý a ani nedymí;
- Vysoký bod vzplanutia pre bezpečné používanie;
- Výborné mazacie a zmáčacie vlastnosti;
- Veľmi vysoká kvalita dokončovacích procesov a prevencia tvorby návrkov;
- Vysoká odolnosť voči oxidácii a opotrebeniu nástrojov;
- Zaručenie nízkej teploty opracovávaných kusov;
- Veľmi dobre znášaný operátormi strojov;
- Biologicky odbúrateľný.

Produkt neobsahuje zlúčeniny chlóru ani síry a neobsahuje polycyklické aromatické uhľovodíky (PAU).

Použitie: Produkt je vhodný pre všetky typy obrábacích procesov, vrátane strojov s klasickou dopravou oleja na povrch opracovávaných kusov tryskou alebo sprejovaním s minimálnym dávkovaním. Produkt je vhodný na železné aj neželezné kovy, vrátane titánu. HAROLBIO 5 je obzvlášť vhodný pre všetky procesy výroby ozubení. (Okrem brúsenia, kde sa odporúča HAROLBIO 1)

PRÍEMERNÉ CHEMICKÉ A FYZIKÁLNE VLASTNOSTI*

Hustota pri 20 ° C	ASTM D 1298	Kg / l	0.914
Viskozita pri 40 ° C	ASTM D 445	cSt	39.8
Viskozita pri 100 ° C	ASTM D 445	cSt	8.57
Viskózný Index	ASTM D 2270	-	202
Bod vzplanutia	ASTM D 92	°C	304
Bod horenia	ASTM D 92	°C	341
Bod zákalu	AOCS Cc6-25	°C	<-5
Biologická rozložiteľnosť	CEC-L-33-T-93	%	>90
Brugger	DIN 51347	N/mm ²	23

*tieto dáta netvorí špecifikáciu

Dátum vydania: 24/02/2016